



PROGRAMME DE FORMATION

REDUCTION DE TEMPS DE CHANGEMENT DE SERIE - SMED

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Analyser le déroulement d'un changement de série
Identifier les tâches à valeur ajoutées des gaspillages
Optimiser les temps de changement de série

DÉROULEMENT DE LA FORMATION

Cadrer le chantier SMED

Le Temps de changement de série et les données techniques industrielles (Taille de lot, TRS...)
Définir le périmètre du chantier SMED
Fixer un objectif et les gains associés
Créer l'équipe et la fiche chantier

La méthode SMED

L'analyse de déroulement
Classement des opérations internes / externes
Recherche de solution : Suppression ou externalisation

Animer efficacement ses plans d'action

Les règles d'or d'un plan d'action, les pièges à éviter
Le suivi des actions et leurs effets
Créer et animer son management visuel

Standardiser et Pérenniser

Un standard c'est quoi ?
Le Questionnement du standard
Ecrire un standard efficace et qualifié

NOTRE MÉTHODE

Nous avons à cœur de rendre immédiatement efficaces les apprenants qui se forment chez ACT !

Nous avons développé notre méthode de formation sur la base de la **neuro-pédagogie** et de l'apprentissage **par le problème** (Problem Based Learning) afin de garantir une efficacité de plus de 90%.

Les contenus théoriques sont appliqués à l'environnement de travail des apprenants grâce à des travaux intersessions coachés par les consultants ACT

EVALUATION

Évaluation formative : en début de formation.

Évaluation sommative : Par le biais d'un quizz sur outil interactif / mise en situation

Questionnaire de satisfaction en fin de formation

VALIDATION

Evaluation et synthèse des acquis en fin de formation

Feuille de présence

Certificat de réalisation

LES OUTILS

Supports des challenges : Formes d'apprentissages, messages clés, podcasts...

Vidéoprojecteur, projection PowerPoint

LE PUBLIC

Tout public

PRE-REQUIS :

Aucun

MODALITE D'ACCES

Durée : 1 jour de formation et 1 jour de coaching pratique soit 14 heures de formation

Horaires : 9h-12h30 et 13h30 – 17h

Lieu : Chez le client

Accessibilité : Ce programme peut être accessible aux personnes en situation de handicap.

Chaque situation étant unique, nous vous recommandons de nous contacter avant votre inscription.

Nous pourrons ainsi vous détailler les possibilités d'accueil pour vous permettre de suivre la formation ou vous orienter si besoin vers les structures spécialisées.

Effectif par session : 1 à 8 personnes

Dates : à définir

Délai d'accès : sous un mois maximum

TARIF

1350€ / jour et par groupe soit 2700€ HT pour les 14h de formation
Prise en charge OPCO possible

INTERVENANT(S)

Eric Boyes : Consultant formateur Expert Black Belt lean 6 sigma
Frank Fauxbaton : Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

CONTACT

contact@actconseil.fr
0749915838