



## PROGRAMME DE FORMATION OPTIMISATION – APPROVISIONNEMENT ET PILOTAGE DE STOCK

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Savoir intégrer la variabilité de la demande dans sa stratégie d'approvisionnement  
Optimiser ses stocks de sécurité  
Déployer le système de pilotage adéquat en fonction des contraintes

### DÉROULEMENT DE LA FORMATION

#### Statistiques et variabilité

Savoir interpréter l'écart type  
Lien entre loi normale, stock de sécurité et taux de service fournisseur  
Outil simple d'utilisation

#### Les facteurs de variations et leurs impacts (ABC XYZ)

Analyse multicritères ABC XYZ  
Les différents critères, leurs interprétations et leurs impacts  
Liens avec les stocks de sécurité

#### Stocks de sécurité optimisés

Les différentes formules de calcul de stocks de sécurité  
Application

#### Les systèmes d'exécutions du XXI<sup>e</sup> siècle des approvisionnements

Kanban fournisseur  
Les clés du DDMRP  
Leur mise en place progressive et pilotée

#### La gestion des consommables

Approvisionnement CV/CP

### NOTRE MÉTHODE

Nous avons à cœur de rendre immédiatement efficaces les apprenants qui se forment chez ACT !

Nous avons développé notre méthode de formation sur la base de la **neuro-pédagogie** et de l'apprentissage **par le problème** (Problem Based Learning) afin de garantir une efficacité de plus de 90%.

Les contenus théoriques sont appliqués à l'environnement de travail des apprenants grâce à des travaux intersessions coachés par les consultants ACT

## EVALUATION

Évaluation formative : en début de formation.

Évaluation sommative : Par le biais d'un quizz sur outil interactif / mise en situation

Questionnaire de satisfaction en fin de formation

## VALIDATION

Evaluation et synthèse des acquis en fin de formation

Feuille de présence

Certificat de réalisation

## LES OUTILS

Supports des challenges : Formes d'apprentissages, messages clés, podcasts...

Vidéoprojecteur, projection PowerPoint

## LE PUBLIC

Tout public

## PRE-REQUIS :

Avoir suivi la formation « Approvisionnement et Gestion de stock » Excel – Voir Quizz

## MODALITE D'ACCES

**Durée** : 2 jours soit 14 heures de formation

**Horaires** : 9h-12h30 et 13h30 – 17h

**Lieu** : Chez le client

**Accessibilité** : Ce programme peut être accessible aux personnes en situation de handicap.

Chaque situation étant unique, nous vous recommandons de nous contacter avant votre inscription.

Nous pourrons ainsi vous détailler les possibilités d'accueil pour vous permettre de suivre la formation ou vous orienter si besoin vers les structures spécialisées.

**Effectif par session** : 1 à 4 personnes

**Dates** : à définir

**Délai d'accès** : sous un mois maximum

## TARIF

1350€ / jour et par groupe soit 2700€ HT pour les 14h de formation

Prise en charge OPCO possible

## INTERVENANT(S)

Eric Boyes : Consultant formateur Expert Black Belt lean 6 sigma

Frank Fauxbaton : Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

Loïc Gomes : Consultant formateur Expert Lean

Bob Poole : Consultant formateur Expert Lean

Wilfrid Letellier : Consultant formateur Expert Lean

## CONTACT

[contact@actconseil.fr](mailto:contact@actconseil.fr)  
0749915838