



### **OBJECTIFS DE LA FORMATION**

Piloter sereinement et efficacement le travail à tous les niveaux de l'entreprise Structurer son organisation suivant les enjeux et les horizons de travail Comprendre son portefeuille et l'impact sur les process de l'entreprise

# DÉROULEMENT DE LA FORMATION

#### Structuration du PIC/PDP

Connaître les enjeux et objectifs d'un système PIC/PDP Les horizons et les livrables

#### PHP et Ordonnancement

Les bonnes pratiques (récurrence, ordre et impact) L'exécution et son suivi

#### Classification BIG et LOW runners : Méthode ABC

Connaître et analyser sa Consommation Moyenne Journalière : CMJ La classification ABC : Principe et utilisation Les points de vigilances liés aux nouveaux runners et aux produits en fin de vie.

#### Les facteurs de variations et leurs impacts (ABC/XYZ)

Analyse multicritères ABC/XYZ Les différents critères leur interprétation et leurs impacts Liens avec les stocks de sécurité

#### Les enjeux (CMJ, charge/capa, gestion des effectifs)

Le dimensionnement par la CMJ Les éléments de calcul de la capacité : Ouverture, TRS, cadence, lots Impact sur les effectifs



# NOTRE MÉTHODE

Nous avons à cœur de rendre immédiatement efficaces les apprenants qui se forment chez ACT!

Nous avons développé notre méthode de formation sur la base de la **neuro-pédagogie** et de l'apprentissage **par le problème** (Problem Based Learning) afin de garantir une efficacité de plus de 90%.

Les contenus théoriques sont appliqués à l'environnement de travail des apprenants grâce à des travaux intersessions coachés par les consultants ACT

#### **EVALUATION**

Évaluation formative : en début de formation.

Évaluation sommative: Par le biais d'un quizz sur outil interactif / mise en situation

Questionnaire de satisfaction en fin de formation

#### **VALIDATION**

Evaluation et synthèse des acquis en fin de formation Feuille de présence Certificat de réalisation

## LES OUTILS

Supports des challenges : Formes d'apprentissages, messages clés, podcasts... Vidéoprojecteur, projection PowerPoint

# LE PUBLIC

Approvisionneur, Responsable approvisionnement, responsable logistique, responsable supply chain, gestionnaire de compte, gestionnaire de stock, acheteur, direction des opérations, direction industrielle.

# PRE-REQUIS:

Aucun



## MODALITE D'ACCES

Durée: 3 jours de formation soit 21 heures de formation

Horaires: 9h-12h30 et 13h30 - 17h

Lieu: Chez le client

Accessibilité: Ce programme peut être accessible aux personnes en situation de handicap.

Chaque situation étant unique, nous vous recommandons de nous contacter avant votre inscription.

Nous pourrons ainsi vous détailler les possibilités d'accueil pour vous permettre de suivre la

formation ou vous orienter si besoin vers les structures spécialisées.

Effectif par session: 1 à 4 personnes

Dates: à définir

Délai d'accès : sous un mois maximum

## **TARIF**

1350€ / jour et par groupe soit 4050€ HT pour les 21h de formation Prise en charge OPCO possible

## INTERVENANT(S)

Eric Boyes: Consultant formateur Expert Black Belt lean 6 sigma Frank Fauxbaton: Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

Wilfrid Letellier: Consultant formateur Expert Lean

CONTACT contact@actconseil.fr 0749915838